

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ
АРХАНГЕЛЬСКОЙ ОБЛАСТИ

Государственное бюджетное профессиональное
образовательное учреждение Архангельской области
«Техникум судостроения и машиностроения».

УТВЕРЖДАЮ
Директор ГБПОУ АО «ТСиМ»
Шнюков Ф.Г./
«01» февраля 2019г



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Профессионального обучения по профессии

15.01.26 «Токарь-универсал»

с присвоением квалификации «Токарь»

Северодвинск 2019

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Профессионального обучения по профессии

15.01.26 «Токарь-универсал»

с присвоением квалификации «Токарь»

№ п/п	Наименование дисциплины	Количество часов
1	Охрана труда. Пожарная и электробезопасность. Охрана окружающей природной среды.	7
2	Технические измерения	13
3	Техническая графика	13
4	Основы материаловедения	13
5	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках	20
6	МДК 01.01. Технология металлообработки на токарных станках	62
	Теоретическое обучение	128
	Учебная практика	132
	Производственная практика	-
	Итого:	260

Охрана труда (7 час)

1. Система охраны труда. Законодательство в области ОТ.
2. Обязанности и права работников и должностных лиц в области ОТ.
3. Вредные и опасные производственные факторы. Травматизм и проф. заболевания.
4. Виды инструктажей. Действия при несчастных случаях.
5. Пожарная безопасность.
6. Электробезопасность.
7. Производственная санитария и охрана окружающей природной среды, средства защиты (СИЗ).

Технические измерения (13 часов)

1. Взаимозаменяемость
2. Стандарты. Размеры
3. Допуск. Эскиз поля
4. Расчет по таблицам
5. Посадка. Квалитеты.
6. Отклонения формы.
7. Расчет посадок по таблицам ЕСДП.
8. Шероховатость. Обозначения на чертежах
9. Инструменты.
10. Дифференцированный зачет.

Техническая графика (13 часов)

1. Чертежи. Виды
2. Обозначение на чертежах сечений, разрезов.
3. Обозначения на чертежах выносных элементов, баз, резьб.
4. Обозначение на чертежах допусков формы и расположения.
5. Обозначение шероховатости.
6. Обозначение точности размеров
7. Порядок чтения чертежа.
8. Составление эскизов с указанием допусков и посадок.
9. Чтение чертежей обрабатываемых деталей.
10. Практическое занятие
11. Дифференцированный зачет.

Основы материаловедения (13 часов)

1. Кристаллические решетки.
2. Свойства металла.
3. Свойства металла: физические, химические, технологические, механические.
4. Чугун. Маркировка, свойства.
5. Сталь. Маркировка, свойства, расшифровка.
6. Цветные металлы и сплавы.
7. Термическая обработка.
8. Дифференцированный зачет.

Общие основы обработки металлов на металлорежущих станках (20 часов).

1. Требования охраны труда.
2. Сущность процесса резания.
3. Устройство и узлы токарно-винторезного станка.
4. Организация рабочего места токаря, паспорт токарно-винторезного станка.
5. Токарные резцы.
6. Углы резца, их значение.
7. Виды стружек. СОЖ.
8. Марки резцов.
9. Заточка резцов.
10. Режимы резания.
11. Режимы резания. Практическое занятие.
12. Приспособления.
13. Понятие технологических и производственных процессов.
14. Составление технологического процесса.
15. Типы производств. Понятие о базировании.
16. Дифференцированный зачет.

Технология металлообработки на токарных станках (62 часа).

1. Требования к наружным и торцевым поверхностям.
2. Технология обработки наружных цилиндрических и торцевых поверхностей на токарных станках.
3. Контроль поверхностей
4. Виды брака.
5. Требования к отверстиям.
6. Технология обработки цилиндрических поверхностей на токарно-винторезных станках.
7. Контроль отверстий
8. Виды брака при обработке.
9. Классификация резьб.
10. Технология нарезания треугольных резьб метчиками и плашками.
11. Контроль резьб.
12. Виды брака резьб.
13. Технология обработки конических поверхностей. Расчет углов.
14. Брак конусов и причины.
15. Технология обработки фасонных поверхностей.
16. Дефекты фасонных поверхностей.
17. Технология отделки поверхностей (полирование, раскатывание, накатывание).

18. Технология нарезания треугольных крепежных резьб на токарно-винторезных станках.
19. Технология нарезания ходовых резьб на токарно-винторезных станках (трапецеидальная, упорная).
20. Технология обработки деталей со сложной установкой (4-х кулачковый патрон, планшайба).
21. Технологический процесс.
22. Базы и их выбор.
23. Элементы технологического процесса.
24. Чтение чертежей.
25. Справочная литература.
26. Разработка технологических процессов.
27. Разработка технологических процессов на валы.
28. Разработка технологических процессов на втулки.
29. Разработка технологических процессов на фланцы.
30. Разработка технологических процессов на диски, шайбы.
31. Технологический процесс при штучном и серийном производстве.
32. Виды инструктажей.
33. Контроль охраны труда, травматизм и оформление травм.
34. Электробезопасность.
35. Дифференцированный зачет.

Тематический план учебной практики по профессии

15.01.26 Токарь-универсал

с присвоением квалификации «Токарь»

№ п/п	Наименование темы	Количество часов
1.	Упражнения в управлении токарным станком	6
2.	Обработка наружных цилиндрических и торцовых поверхностей	18
3.	Обработка цилиндрических отверстий	12
4.	Нарезание резьбы метчиками и плашками	12
5.	Обработка конических поверхностей	12
6.	Обработка фасонных поверхностей	6
7.	Отделка поверхностей	6
8.	Нарезание резьбы резцом	18
9.	Обработка деталей со сложной установкой	6
10.	Комплексные работы	30
11.	Дифференцированный зачет	6
12.	Итого:	132